

- Prednosťou vegetačnej dlažby je priame odvedenie dažďových vôd zatravnovacími otvormi do pôdy
- Dištančné nálisky vymedzujú škáry o šírke 15 mm
- Jednoduchá a rýchla pokládka

### DOPORUČENÉ POUŽITIE:

- Dlažba je vhodná na odstavňé plochy, parkoviská, záhradné komunikácie, vjazdy do garáží
- Vhodná na odstavňé plochy a parkoviská s vysokou záťažou, pri dodržaní odporúčaní výrobcu a vhodnom zložení podkladových vrstiev

### TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA:

- Dlažba je vyrábaná na modernom plnoautomatickom vibrolise, dvojvrstvovou technológiou:
  - spodná vrstva – jadro, zaručuje maximálnu pevnosť
  - vrchná – nášlapová vrstva, zaručuje uzatvorenosť povrchu a tým vysokú mrazuvzdornosť, odolnosť proti chemickým rozmrazovacím prostriedkom a odolnosť proti obrušovaniu.
- Dlažba spĺňa požiadavky normy STN EN 1338 Betónové dlažbové tvarovky
- Počiatočné skúšky typu vykonala akreditovaná skúšobňa TSÚS v Bratislave

Vlastnosti dlažbových tvaroviek	Deklarovaná hodnota alebo trieda
Rozmery: dĺžka šírka hrúbka	trieda 2, označenie K dĺžka $\pm 2$ mm šírka $\pm 2$ mm hrúbka $\pm 3$ mm
Hrúbka nášľapnej vrstvy	min. 4 mm
Pevnosť v priečnom ťahu	ozn. T, min. 3,6 MPa
Lomové zaťaženie	min. 390 N/mm
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	trieda 3, ozn. D
Odolnosť proti obrusovaniu	trieda 4, ozn. I
Odolnosť proti šmyku	postačujúca
Protipožiarne vlastnosti – reakcia na oheň	trieda A1 – nehorľavé

### Výrobný závod Šaľa, Geča:

Názov	ROZMERY (mm)			Spotreba ks/m <sup>2</sup>	Množstvo		Počet kus/paleta	Hmotnosť (kg)		Poznámka
	výška	dĺžka	šírka		m <sup>2</sup> /rad	m <sup>2</sup> /pal.		kus	paleta	
Eko Line	80	240	160	26	0,96	7,68	200	6,5	1300	1 pal = 8 radov

### FAREBNÉ PREVEDENIE:

- Štandardné prevedenie – bez použitia pigmentu: sivá
- Farebné prevedenie II. – colormix: dolomite, granito
- Nadštandardné prevedenie – použitie bieleho cementu, individuálna farba – na objednávku

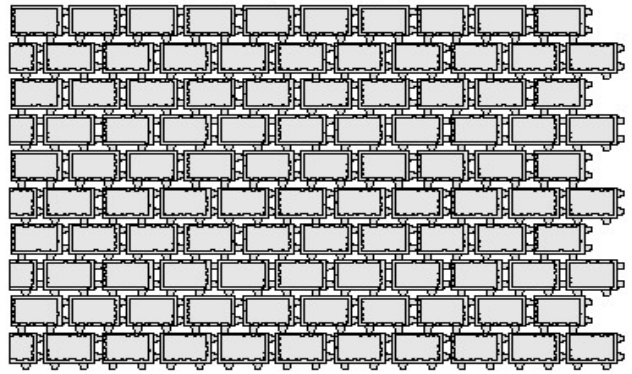
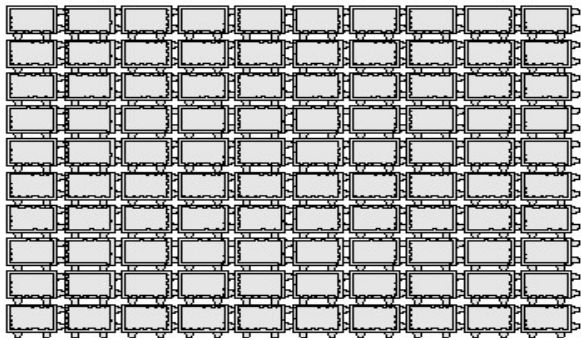
### PONUKA POVRCHOVÝCH ÚPRAV:

- Klasický povrch – uzatvorená hladká plocha z kremičitého piesku

### Zaplnenie otvorov tvarovky:

1. **Štrkom** – otvory vyplníame kamenivom frakcie 4-8 mm, alebo 8-11 mm
2. **Humusom** – otvory vyplníame so zmesou piesku a humusu v pomere 1:4 po usadnutí musí byť táto zmes min. 1-2 cm pod úrovňou hornej hrany tvarovky

**PRÍKLAD SKLADOBNÉHO VZORU:**



**TECHNICKÝ NÁKRES v mm:**

